

应对多种机加工挑战的水溶性解决方案 嘉实多HYSOL MB 50

仅供嘉实多经销商内部使用。



简介

嘉实多Hysol MB 50是一种高性能的水溶性切削液，专门用于金属的研磨、铣削、车削或一般机加工、钻孔、纹孔、攻螺纹和拉削等多种应用。适用于大部分铝合金和黑色金属等一系列金属加工。目标市场涵盖机械制造、金属制品、金属加工、航空航天和汽车制造等各种行业。

HYSOL MB 50快速推介用语示例

- 如果您能减少生产运行期间的停机次数，生产效率会得到多大的提高？
- 您所使用的切削液是否一直让您不得不在质量和生产效率之间做出妥协？
- 我们的客户已缩短了切削液的维护时间和相关的清洁和处理成本。这对您的业务意味着什么？
- 我希望有机会和您详细讨论我们的技术如何为您提供帮助。

HYSOL MB 50重要声明

嘉实多将基础油和润滑添加剂精心配制，从而令嘉实多Hysol MB 50可以让大部分铝合金及黑色金属的机加工和磨削作业获得始终如一的较高表面光洁度。

嘉实多Hysol MB 50经过特别配制，可在水硬度范围100-600 ppm CaCO₃ 的条件下工作，能帮助避免起泡和浮渣的形成。

嘉实多Hysol MB 50旨在减轻切削液的分解问题，延长切削液寿命，提供重型水溶性切削液的性能水平，同时避免了这类切削液容易引起的环境问题。



产品应用指南

| | 铸铁 | 中低合金钢 | 高合金不锈钢 | 铝合金 | 钛合金 | 镁合金 | 黄色金属 |
|------------|----|-------|--------|-----|-----|-----|------|
| 磨 | • | •• | •• | •• | – | – | • |
| 铣、车（普通机加工） | •• | •• | •• | •• | •• | – | • |
| 钻孔 | •• | •• | •• | •• | • | – | • |
| 铰孔、攻丝 | •• | •• | • | •• | – | – | – |
| 拉削 | •• | • | – | • | – | – | • |

•• 建议核心应用 • 可能应用；请在使用前咨询嘉实多代表

挑战：

实现多工艺、多金属的高质量机加工

| | |
|-----------|---|
| 询问问题示例 | 您是否必须根据所加工的金属更换切削液？如果回答为否，是否发现质量因金属而异？如果回答为是，更换切削液需要多长时间？ |
| 可能出现的客户需求 | 能够用于多种加工工艺、多种金属的单一水溶性切削液。 稳定而高品质的表面光洁度。 更为灵活，便于获得新业务（适用于加工不同的金属）。 |
| 应用更广泛 | 如果使用多种切削液： <ul style="list-style-type: none"> • 复杂的库存控制和切削液管理 • 添加时容易出错 如果使用不适合或性能不佳的单一切削液： <ul style="list-style-type: none"> • 机加工性能和质量问题 • 刀具寿命短 |
| 可能的解决方案 | 嘉实多将基础油和润滑添加剂精心配制，从而令嘉实多Hysol MB 50可以让大部分铝合金及黑色金属的机加工和磨削作业获得始终如一的较高表面光洁度。 |



挑战：

保持生产线清洁

| | |
|-----------|--|
| 询问问题示例 | 您是否遇到泡沫问题？是否因处理泡沫问题而中断工作或降低工作速度？是否必须进行水处理或使用添加剂？ |
| 可能出现的客户需求 | 稳定不变的生产工艺。 洁净的机器和更好的工作环境。 降低水处理管理成本。 |
| 更广泛的应用 | <ul style="list-style-type: none">• 泡沫或硬水残留问题• 由于出现问题 (例如泡沫) 而停机• 花时间清洁机器和工厂车间 |
| 可能的解决方案 | 嘉实多 Hysol MB 50 经过特别配制，可在水硬度范围 100-600 ppm CaCO ₃ 的条件下工作，能帮助避免起泡和浮渣的形成。 |

挑战：

通过使命寿命长的高效切削液提高性能

| | |
|-----------|--|
| 询问问题示例 | 操作员是否抱怨切削液气味难闻？ 如何管理废弃切削液？您多久处理一次废弃的切削液？ 您多久必须清洁一次生产线？ 您是否觉得随着时间的推移加工质量不断下降，直到您更换切削液？ 这种情况多久就会发生？ |
| 可能出现的客户需求 | 以最低的系统总成本和最少的中断时间，获得稳定的加工质量和性能。 |
| 更广泛的应用 | <ul style="list-style-type: none">• 操作员抱怨气味难闻• 切削液失效，导致很多问题，例如腐蚀，起泡，乳液不稳定• 很高的废液处理成本• 要花时间更换切削液和清洗生产线 |
| 可能的解决方案 | 嘉实多 Hysol MB 50 旨在减轻金属加工液的分解问题，延长切削液寿命，提供重型水溶性切削液的性能水平，同时避免了这类切削液容易引起的环境问题。 |