

不锈钢、软钢、铝合金用 高速钢钻头

EX-SUS-GDS



特点

- 不锈钢，软钢，铝合金，铜合金用
- 材料是 High Vanadium 高速钢
- TiN涂层
- 良好的锋利度
- 标准库存很丰富 (  $\phi 0.5 \sim \phi 32$  )

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	先端角 α'	在庫 Stock	標準価格 (Yen)				
61505	0.5	3					1,580				
8595051	0.51						1,750				
8595052	0.52						1,750				
8595053	0.53	1,750									
8595054	0.54	1,750									
8595055	0.55	1,750									
8595056	0.56	1,750									
8595057	0.57	1,750									
8595058	0.58	1,750									
8595059	0.59	1,750									
61506	0.6	1,460									
8595061	0.61	1,600									
8595062	0.62	1,600									
8595063	0.63	1,600									
8595064	0.64	1,600									
8595065	0.65	1,600									
8595066	0.66	1,600									
8595067	0.67	4.5					1,600				
8595068	0.68						1,600				
8595069	0.69						1,600				
61507	0.7	5									13,200
8595071	0.71										13,200
8595072	0.72										13,200
8595073	0.73										14,600
8595074	0.74										14,600
8595075	0.75										14,600
8595076	0.76										14,600
8595077	0.77										14,600
8595078	0.78										14,600
8595079	0.79										15,100
61508	0.8										15,100
8595081	0.81										15,100
8595082	0.82		15,100								
8595083	0.83		15,100								
8595084	0.84		15,700								
8595085	0.85	15,700									

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	先端角 α'	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8595102	1.02	6	38				1,060
8595103	1.03						1,060
8595104	1.04						1,060
8595105	1.05	944					
8595106	1.06	1,060					
8595107	1.07	1,060					
8595108	1.08	7	39			1,060	
8595109	1.09					1,060	
61511	1.1					899	
8595111	1.11					1,060	
8595112	1.12					1,060	
8595113	1.13					1,060	
8595114	1.14	1,060					
8595115	1.15	944					
8595116	1.16	1,060					
8595117	1.17	1,060					
8595118	1.18	1,060					

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	先端角 α'	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
61678	17.8	62	128	20	120	B	13,200
61679	17.9						13,200
61680	18						13,200
61681	18.1						14,600
61682	18.2						14,600
61683	18.3						14,600
61684	18.4	14,600					
61685	18.5	64	130				14,600
61686	18.6						15,100
61687	18.7						15,100
61688	18.8						15,100
61689	18.9						15,100
61690	19			15,100			
61691	19.1	66	132	15,700			
61692	19.2			15,700			
61693	19.3			15,700			
61694	19.4			15,700			
61695	19.5			15,700			
61696	19.6			15,700			
61697	19.7	68	144	15,700			
61698	19.8			15,700			
61699	19.9			15,700			
61700	20			15,700			
61705	20.5			20,300			

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	先端角 α'	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
61710	21	68	144	25			20,300
61715	21.5	70	146				21,900
61720	22						21,900
61725	22.5	72	148				24,900
61730	23						24,900
61735	23.5						26,700
61740	24	75	151	26,700			
61745	24.5			26,700			
61750	25			26,700			
61755	25.5	78	158	27,500			
61760	26			27,500			
61765	26.5			30,400			
61770	27	81	161	30,400			
61775	27.5			30,400			
61780	28			30,400			
61785	28.5	84	164	32,400			
61790	29			32,400			
61795	29.5			32,400			
61800	30	87	167	32,400			
61805	30.5			37,700			
61810	31			37,700			
61815	31.5	90	170	37,700			
61820	32			37,700			

# EX-SUS-GDS 的 切屑形状

切削性能优越、切屑的分断性也十分良好！

最适合用于软材的加工

切れ味が良く、切り屑の分断性も良好！  
柔らかい材料での使用に最適



SUS304  
EX-SUS-GDR  $\phi 8.5$

不锈钢



SS400  
EX-SUS-GDR  $\phi 8.5$

软钢



A7075(アルミ展伸材)  
EX-SUS-GDR  $\phi 8.5$

铝合金

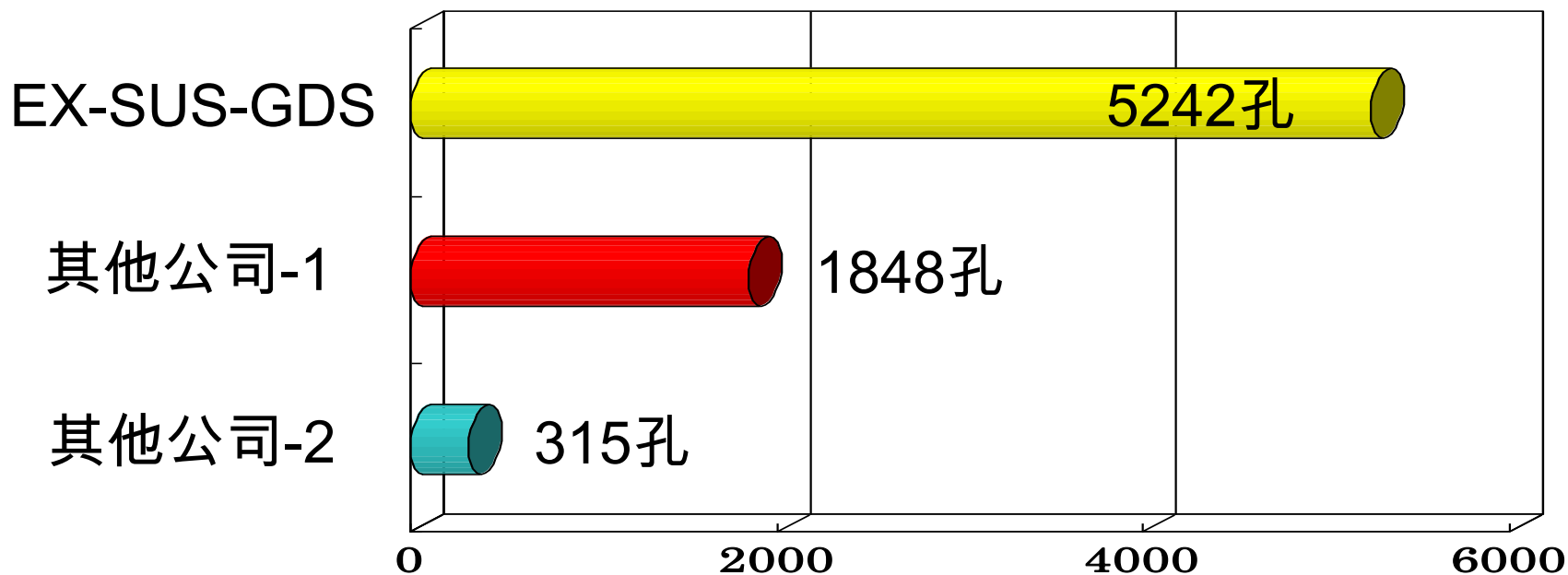


C1020(銅)  
EX-SUS-GDR  $\phi 8.5$

铜合金

# EX-SUS-GDS 加工事例. 1 $\phi 2.5$

## 不锈钢 SUS304



Cutting Speed : 16m/min

Feed rate : 0.075mm/rev

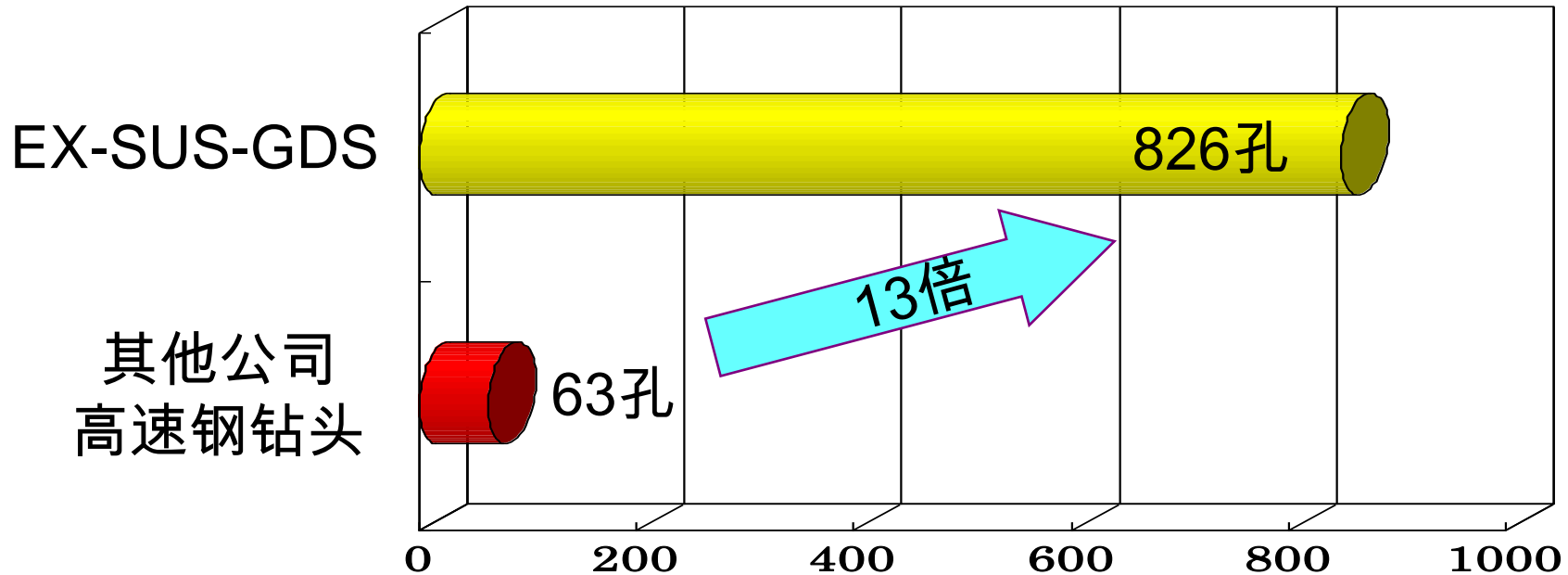
Depth of holes : 7.5mm

Machine : Vertical M/C

Lubrication : 水溶性

# EX-SUS-GDS 加工事例. 2 $\phi 10$

## 不锈钢 SUS304



Cutting Speed : 18m/min

Feed rate : 0.30mm/rev

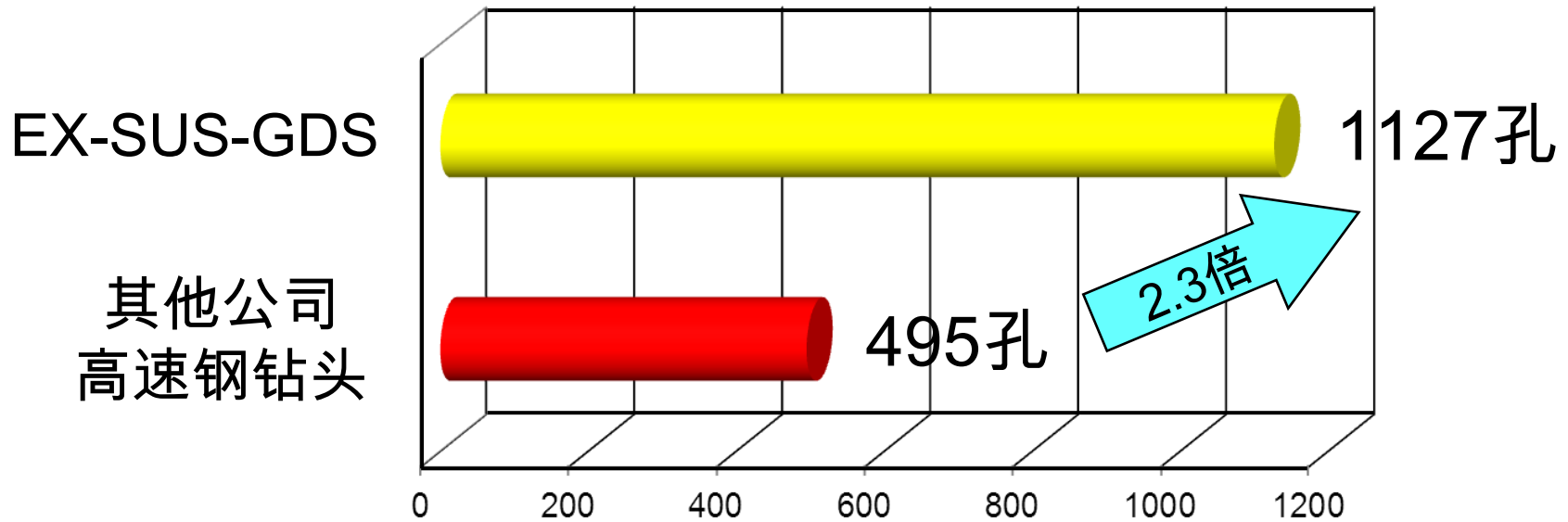
Depth of holes : 30mm

Machine : Vertical M/C

Lubrication : 水溶性

# EX-SUS-GDS 加工事例. 3 φ10

## 软钢 SS400



Cutting Speed : 40m/min

Depth of holes : 20mm

Lubrication : 水溶性

Feed rate : 0.20mm/rev

Machine : Vertical M/C