

OSG PHOENIX



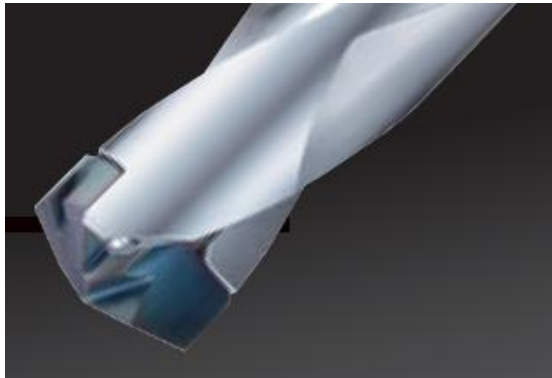
PHC



PSE



PFB



PHP, P5D
PXD



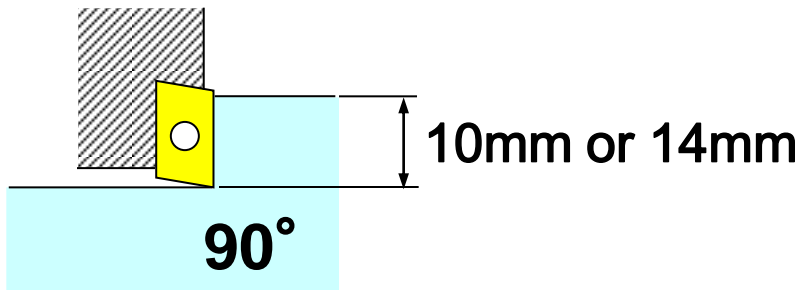
Phoenix Shoulder **E**ndmill

PSE

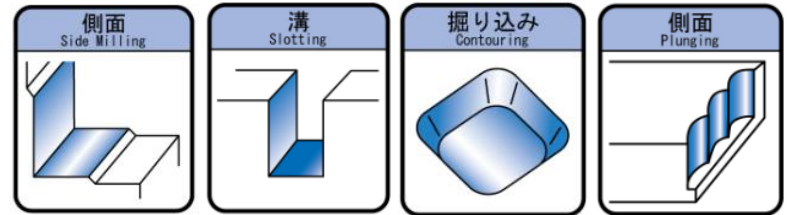
PSE

Phoenix Shoulder Endmill

- 圆弧角和最大切深量



- 加工形状



- 刀具径

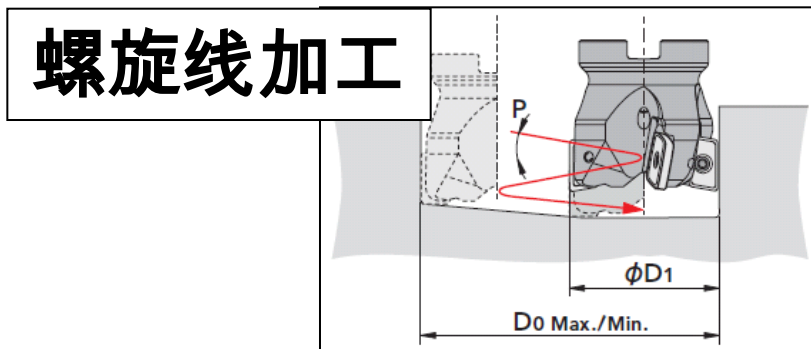
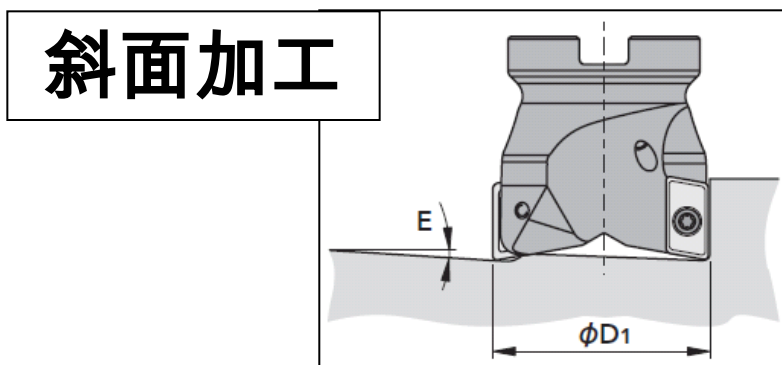
- 柄种类 : $\phi 16 \sim \phi 63$
- BORE TYPE : $\phi 40 \sim \phi 125$
- 螺纹类 : $\phi 16 \sim \phi 40$

- 主要特点

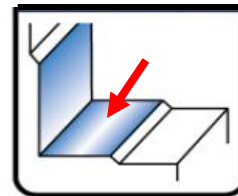
- 嵌套的槽口形状
- 高精度加工

特点1 斜面加工 & 螺旋线加工

- 由于底部有槽口，切屑会分散，能够很顺利地得进行斜面和螺旋线加工。



特点 2-1 底面加工面



OSG PSE

他社製品A

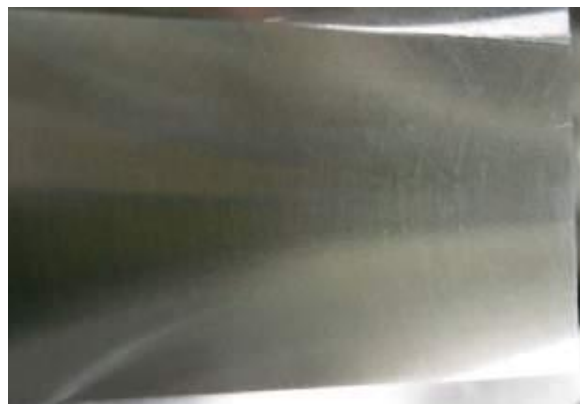
他社製品B

キズがなく、光沢のある加工面

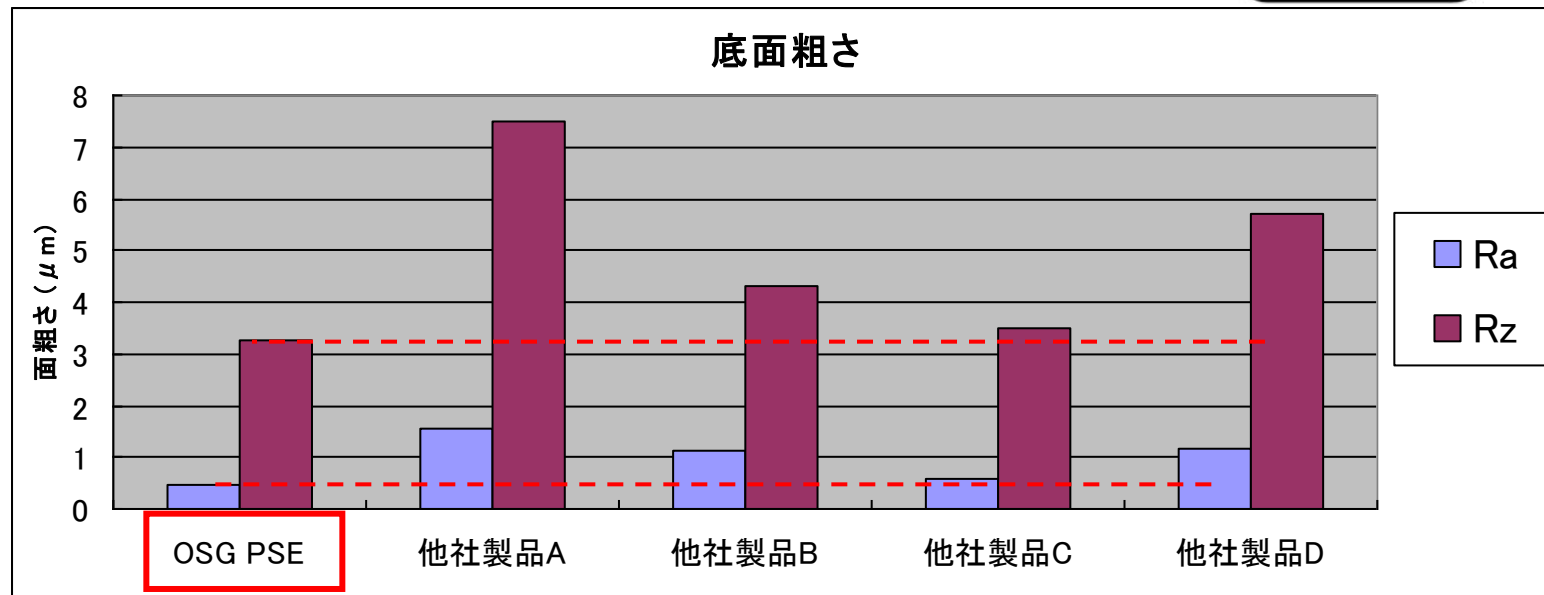
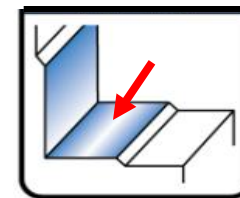


他社製品C

他社製品D

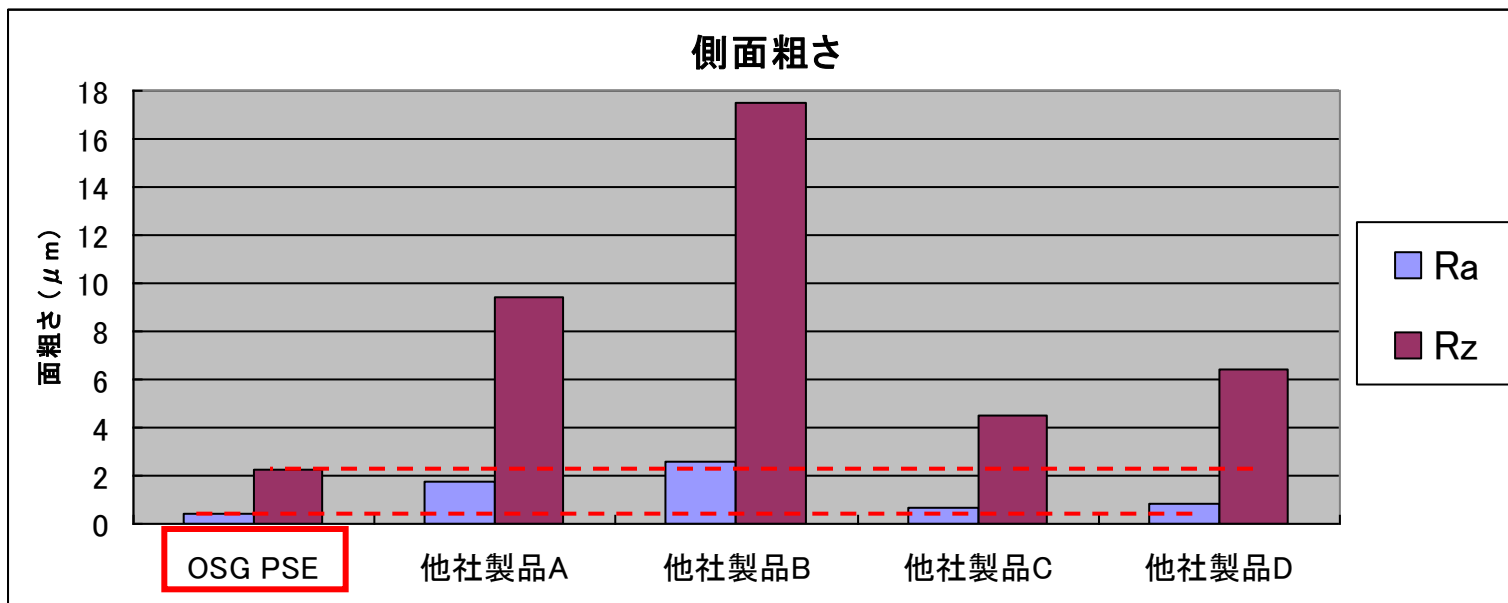
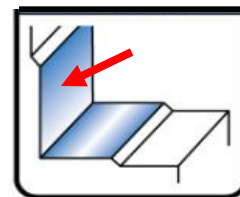


特点 2-2 底面粗糙度



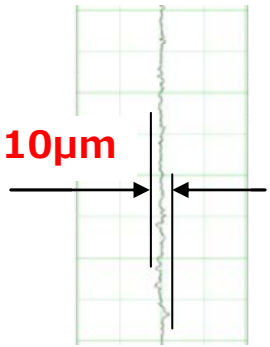
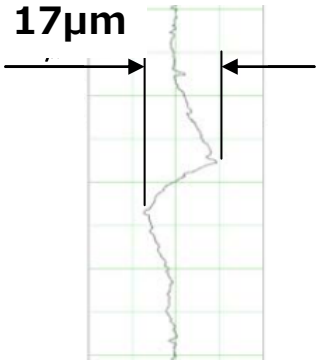
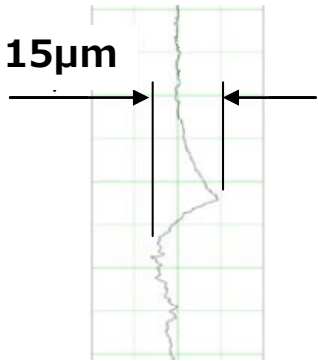
使用工具	PSE11R032SS32-5S (φ32X5刃)	使用刀片	ZDKT11T304SR-GM XP3035
加工材料	S50C		
切削速度	180m/min (1,791min ⁻¹)	进给速度	895mm/min (0.1mm/t)
切深量	ap=0.1mm ae=25.6mm	切切削油	气冷式
使用机械	立式机床 (BT40)	结果	Ra: 0.5 μm以下 Rz: 4 μm以下

特点 3 侧面粗糙度



使用工具	PSE11R032SS32-5S (φ32X5刃)	使用刀片	ZDKT11T304SR-GM XP3035
加工材料	S50C		
切削速度	180m/min (1,791min ⁻¹)	进给速度	895mm/min (0.1mm/t)
切深量	ap=5mm ae=0.2mm	切切削油	气冷式
使用机械	立式机床 (BT40)	结果	Ra: 0.5 μm以下 Rz: 2.5 μm以下

特点 4 侧面加工高低差异

	OSG-PHOENIX PSE	他社製品A	他社製品B
加工 高低差异	 <p>10µm</p>	 <p>17µm</p>	 <p>15µm</p>

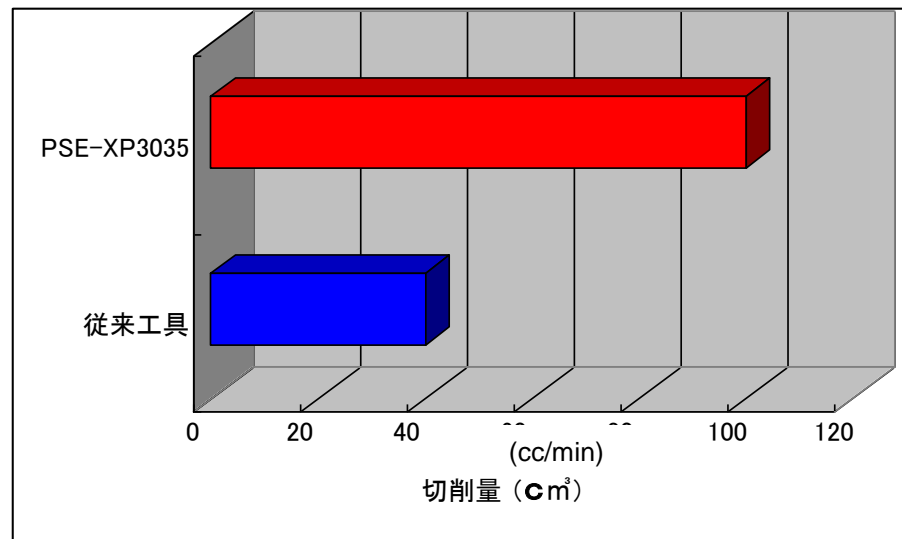
使用工具	PSE15R032SS32-3S (φ32X3刃)	使用刀片	ZDKT150508SR-GM XP2040
加工材料	S50C		
切削速度	180m/min (1,791min ⁻¹)	进给速度	538mm/min (0.1mm/t)
切深量	ap=5mm ae=0.2mm	切切削油	气冷式
使用机械	立式机床 (BT40)	结果	平面高低 10µm (实绩值)

加工数据 1

高效率型腔加工

加工件：机械零部件

使用工具	PSE11R025SS25-4S (φ25X4刃)	以往的工具
使用刀片 (材料)	ZDKT11T308SR-GM XP3035	硬质涂层刀片
加工材料	S55C	
切削速度	180m/min (2,290min ⁻¹)	120m/min (1,530min ⁻¹)
进给速度	1,833mm/min (0.2mm/t)	500mm/min (0.1mm/t)
切深量	3mm	5mm
切削厚度	18mm	16mm
切削油	气冷式	
使用机械	立式机床 (BT40)	



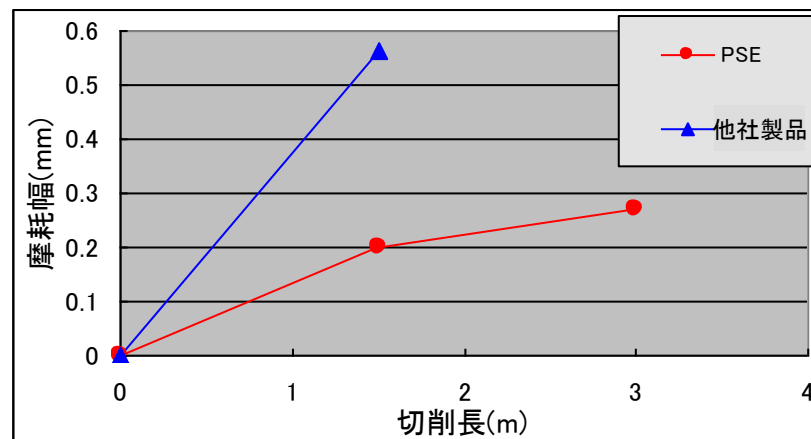
- **型腔加工**
- 以往，为了对应开始加工时的斜面加工等，降低加工数据。
- 使用PSE时，有**2.5倍**的效率。

Inconel 镍合金718的高效加工

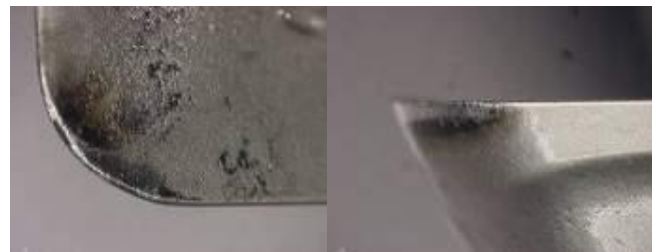
加工数据 2

加工件：叶片

使用工具	PSE11R032SS32-5S (φ32X5刃)	以往的工具
使用刀片 (材料)	ZDKT11T308ER-SM XC5040	硬质涂层刀片
加工材料	Inconel718 (45HRC)	
切削速度	30m/min (300min ⁻¹)	25m/min (250min ⁻¹)
进给速度	120mm/min (0.08mm/t)	80mm/min (0.08mm/t)
切深量	1mm	
切削厚度	20mm	
切削油	水溶性切削油	
使用机械	五轴机床 (BT40)	



PSE
(3m加工)



他社製品
(1.5m加工)

