

ESTARTA-400 | 无心磨床



达诺巴特公司推出的ESTARTA-400，无心磨床的新概念。

ESTARTA-400是一款具有创新性并应用最前沿技术的无心磨床。它代表市场上满足更多需求的高刚性无心磨床之一，设备还可以进行高速磨削（120米/秒CBN技术）特别强调刚性和减振性。

ESTARTA-400 | 无心磨床

刚性

- 寻求最大刚性，采用了导轮和砂轮头架上的创新的额外支撑，无需此类设备所需的悬臂和出现的刚性损失。

精密性

- 设备的直线滚柱导轨系统采用光栅尺进行位置控制，提供2个重要的优点，极强的移动敏感性和环境友好设备。由于未采用液压设备，降低了动力需求和维护要求。
- 导轨溜板和导轮溜板的导轨系统安装新的减振系统。
- 导轨和减振系统的组合确保了在最苛刻的加工条件下获得了最大的精度。

设备从一开始被设计就做为完整的解决方案，所以可以配置不同和个性化的自动上料系统。达诺巴特公司在开发这些个性化的解决方案具有丰富的经验。如，龙门上料或机械手解决方案，还可以配置不同的附件如测量装置（接触式，气动和光学的或其他的）

技术规格		ESTARTA-400
零件尺寸（最小-最大）	mm	1-100
最大切入磨削长度	mm	400
磨削砂轮尺寸（外圆X宽度X内圆）	mm	Ø650 x 400 x Ø304,8
磨削砂轮线速度	m/s	63 (120)
导轮尺寸（外圆X宽度X内圆）	mm	Ø400 x 400 x Ø203,2
主电机功率	kW	37
净重	kg	13000



▲ 凸轮轴



▲ 杆



▲ 液压阀轴