DANOBAT

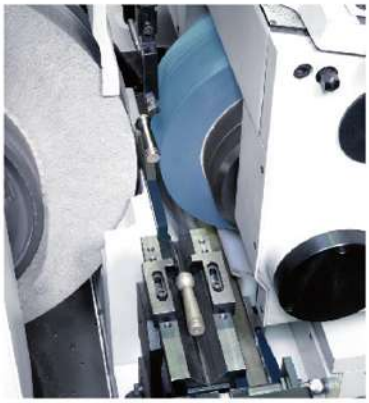
ESTARTA-250 | 无心磨床



达诺巴特公司推出的ESTARTA-250，小批量的解决方案，ESTARTA -250是带悬臂的无心磨床把设备固有的刚性损失减少到最低程度。

ESTARTA -250是新型无心磨床配有悬臂设计把设备固有的刚性损失减少到最低程度。是被特别开发出来的获得最大的多样性与最大生产率相匹配。悬臂结构的设备给那些需要对当今快速变化进行及时反馈的用户提供了所需的柔性，设备还可以进行高速磨削（120米/秒CBN技术）特别强调刚性和减振性。

达诺巴特公司新一代无心磨床的创新性的砂轮头架设计，致力于获得最佳的动态性能。



ESTARTA-250 | 无心磨床

多样性

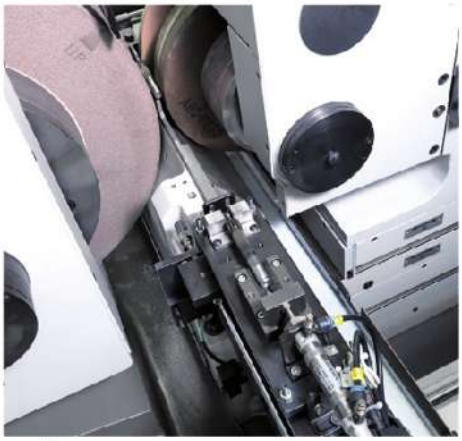
- 设备采用优化设计对不同的设备调整和设备调试提供最大可进入性。
- 除了优化的刚性，设备将砂轮头架放在悬臂上，便于快速更换，减少到前轴承的距离 或到砂轮主轴杆的直径的距离。

精密性

- 设备的直线滚柱导轨系统采用光栅尺进行位置控制，提供2个重要的优点，极强的移动敏感性和环境友好设备。由于未采用液压设备， 降低了动力需求和维护要求。
- 导轨溜板和导轮溜板的导轨系统安装新的减振系统。
- 导轨和减振系统的组合确保了在最苛刻的加工条件下获得了最大的精度。

设备从一开始被设计就作为完整的解决方案，所以可以配置不同和个性化的自动上料系统。达诺巴特公司在开发这些个性化的解决方案具有丰富的经验。如，龙门上料或机械手解决方案，还可以配置不同的附件如测量装置（接触式，气动和光学的或其他的）

技术规格		ESTARTA-250
零件尺寸（最小–最大）	mm	1-100
最大切入磨削长度	mm	250
磨削砂轮尺寸（外圆X宽度X内圆）	mm	Ø650 x 250 x Ø304,8
磨削砂轮线速度	m/s	63 (120)
导轮尺寸（外圆X宽度X内圆）	mm	Ø400 x 250 x Ø203,2
主电机功率	kW	30
净重	kg	12500



▲ 轴



▲ 采用机械手上料



▲ 航空坚固体



▲ 十字轴

DANOBATGROUP

达诺巴特集团(中国)
地址：北京市朝阳区霄云路26号
鹏润大厦B座2901室

电话: 010-64673639
传真: 010-64672119
info@danobat.cn
www.danobatgroup.com